

全自动均质仪技术白皮书

新锐科技突破传统理念，大胆创新，研发、生产出业界首创的全自动均质仪，可广泛应用于蔬菜、水果、肉类等样品的均质处理。能让实验人员从枯燥、繁重、机械的液体分配、样品均质工作中解脱出来。

全自动均质仪是为农业、食品检测部门量身打造的一套自动化程度非常高的自动化仪器，它汇集自动分液和样品均质两大功能，从而使实验人员在不接触有机溶剂的情况下，能自动完成样品的均质、萃取工作。

自动分液功能(专利技术)

仪器具有自动分配有机溶剂功能，可自动给样品管定量加注溶剂，分液准确度： $\pm 1\%$ （满量程）



大批量样品均质处理

全自动均质仪装有4个分散机，可以同时均质4个样品。样品盘可放24个200ml样品管，均质仪一个循环可以处理24个样品。可不限量持续均质处理样品。

全自动清洗刀头

三步程序可设循环清洗，具有清水清洗、有机溶剂清洗、超声波清洗。每处理一次样品后，通过自动清洗刀头，防止交叉污染，真正实现无人监管工作。有机溶剂更换频率可设置，能最大限度节省试剂，减少浪费。

刀头正反转

在清洗状态下，可控制分散机正、反交替旋转，能有效提高清洗效率。

防漏液交叉污染(专利技术)

配置刀头挂壁漏液接收槽，当刀头从液面升起后，接收槽移至刀头下方，随刀头平移，杜绝漏液，防止污染其它样品或样品盘。

配不锈钢材质刀头

采用316L不锈钢材料，刀头直径可选：10mm、15mm、18mm。

过载保护功能

分散刀头负载过重时，可自动停止均质，保护分散机过热或烧坏。



AutoHG-60 全自动均质仪技术特点

- ☆四刀头全自动均质器,配置四个均质器,一次可同时处理 4 个样品,每个均质器电机功率 500 瓦(输出功率 400 瓦),刀头采用内部转子旋转方式,最高转速 30000 转/分,无极调速,最大粘度可达 5000cp,转速偏差小于 1%
- ☆四个均质器可以单独运行,也可以同时运行
- ☆X 轴采用雷赛 86 型步进电机和雷赛 86 闭环步进驱动器,Z 轴采用松下伺服电机和松下伺服电机驱动器
- ☆316 不锈钢均质刀头,同一分散机可兼容规格:5mm、10mm、15mm、18mm;
- ☆在程序编辑界面可以直接设定均质器转速,并且在处理同一批样品时均质和清洗时均质器转速可以单独设定;
- ☆均质速度可分两段设置,自动变速运行,两段速度间可暂停,暂停时间可设置
- ☆7 寸触摸屏,前置 45 度安装保证视觉清晰,操作方便,触屏有暂停按钮以便随时观察样品处理情况,屏幕上有暂停及停止键,有专门急停实体按钮,以防止意外发生;
- ☆样品架可容纳 24 位 250ml/200ml 样品,32 位 50ml 样品,32 位 100ml 样品,60 位 10ml/15ml 样品;20 位 300ml 样品
- ☆可配低温样品架装置,使样品温度控制在-20℃-100℃区间内多段可编温度、时间程序,控制升温、恒温、降温过程,且升温速度、降温速度可按用户要求设置后自动控制,最多编写储存 32 个温度/时间段。
- ☆均质时,刀头可在垂直、左右方向运动,运动速度及幅度可设;
- ☆能运行单个的试管或整个架上的管,操作灵活;
- ☆机器可以自动识别不同规格样品管架,并且可以在屏幕中显示识别样品管架以供核实;
- ☆通过自带液晶面板在主机上直接设定程序,无需另配电脑控制,数据传输稳定可靠;
- ☆可连续处理多批次同类型样品,无需重新设置或调用程序;
- ☆可以设置 99 个操作程序并保存在机器上以便随时调用;
- ☆可设置刀头上下运动高度、速度和时间,以及刀头上下循环运动,确保均质效果;
- ☆包含三个循环清洗池:水槽、有机槽、超声波槽,自动加液及排液,清洗池有防止溢流装置
- ☆可配置化学液体传感器,当废液满后能产生声光报警提示
- ☆清洗方法可编辑、储存并随时调用,清洗时间和顺序可以设定,可储存多个清洗方法;清洗池液体流动方式可设;清洗液更换频率可设,提供最节省试剂的清洗方案;
- ☆系统有常规运行模式和提高萃取回收率的强回收运行模式
- ☆系统自动提醒更换刀头配件
- ☆具有接刀头漏液装置
- ☆中文操作系统,操作简便;
- ☆具有 USB 数据下载、上传端口,可联网远程自动升级软件

全自动均质仪软件界面

